

PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)

материал лакокрасочный
(ТУ 2316-010-53945212-03)

Описание, назначение и область применения

PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W) – защитный материал на водной основе, представляющий собой стабильную композицию водных акриловых дисперсий, антикоррозионных пигментов, функциональных наполнителей, ингибиторов коррозии и целевых техно-логических добавок.

Материал предназначен для защиты отдельных участков и узлов ж/д вагонов, подвижного состава, автомобилей, автобусов, других транспортных средств (бампер, фартурк, пороги, кромки крыльев и пр.) от коррозии, воздействия гравия, щебня, песка и воды при промышленном производстве и ремонте, а также на станциях технического обслуживания. Современный, экологически безопасный материал, незаменим при промышленном производстве и ремонте в малообъемных пространствах (тамбурах, отсеках, вагонах, кузовах).

Материал обладает следующими свойствами:

- высокой адгезией к окрашенным металлическим подложкам;
- устойчивостью к воздействию масла, влаги, бензина;
- устойчивостью к воздействию атмосферы;
- совместимостью с материалами на битумной основе;
- устойчивостью к воздействию плесневых грибов (грибостойкость);
- абразивоустойчивостью.
- не токсичен, пожаро- и взрывобезопасен.

Срок службы покрытия на основе материала PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W) не менее 8 лет.

Температурный интервал эксплуатации покрытия от -60°C до +80°C.

Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Однородное без посторонних включений, гладкое или структурированное
Цвет	Белый, серый, черный
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее	62
Адгезия пленки, баллов, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии.

Загрунтованные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть не поврежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1 балла).

Рекомендуемое предварительное покрытие

PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР BC), PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер).

Совместимость с другими материалами по запросу.

Условия при нанесении

Температура окружающей среды от +10°C до +30°C, материала от +10°C до +35°C, при относительной влажности воздуха не более 80%. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Перед применением материал перемешать. Длительного перемешивания не требуется.

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление	
Рекомендуемый растворитель	Не разбавлять
Количество растворителя	0%
Диаметр сопла	0,015 - 0,023 "
Давление	12-20 МПа (120-200 бар)
Пневматическое распыление	
Рекомендуемый растворитель	Вода
Количество растворителя	Не более 5% по массе
Диаметр сопла	1,4-2,2 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)
Кисть/валик	
Рекомендуемый растворитель	Вода
Количество растворителя	Не более 5% по массе
Очистка оборудования и инструмента	
Рекомендуемый растворитель	Вода

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При воздушном распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
200	345	380
250	430	475

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 200 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+65°C
До степени 3, час, не более	2	0,5
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7	1

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя

PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W), PRIM ANTI-COR W Multicoat PN (ПРИМ АНТИКОР W), материалы семейств PRIM KONTRACOR (ПРИМ КОНТРАКОР), PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА).
Другие материалы по запросу.

Рекомендуемые системы покрытий

Для загрунтованных и окрашенных металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Финишный	PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)	1	250	250
Итого:		1	250	250

Для незагрунтованных металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Финишный	PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)	1	250	250
Итого:		2	310	310

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM KONTRACOR Primer FD (ПРИМ ПРАЙМЕР БС)	1	20	20
Финишный	PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W)	1	250	250
Итого:		2	270	270

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения. Химические стойкости материала для отдельных цветов могут отличаться.

Упаковка, транспортирование и хранение

Материал PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W) расфасовывается в пластиковые ведра по 20 кг. Материал PRIM BARRIER W AN (ПРИМ АНТИГРАВИЙ W) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от +5°C до +35°C, без воздействия прямых солнечных лучей.
Гарантийный срок хранения - 8 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.