

# PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)

материал лакокрасочный  
(ТУ 20.30.12-110-53945212-2024)

## Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) – антикоррозионный эпоксидный двухкомпонентный материал, который используется в качестве промежуточного слоя в системах покрытий на основе материалов семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА).

Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- нанесение в один слой с толщиной сухого слоя до 220 мкм;
- возможность нанесения как при положительных, так и при отрицательных температурах до -15°C в зависимости от выбранного отвердителя;
- повышенные хим-, водо-, износостойкость.

PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) в качестве промежуточного слоя в комплексных эпоксидно-полиуретановых системах покрытий PRIM рекомендуется для долговременной антикоррозионной защиты металлических конструкций в различных отраслях строительства и промышленности, в т.ч. в пищевой промышленности, где отсутствует прямой контакт с пищей и питьевой водой.

Система покрытий PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер) + PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) + PRIM URETAN Coat PN (ПРИМ УРЕТАН БС) суммарной толщиной 240 мкм обеспечивает защиту от коррозии металлических поверхностей на срок более 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материалов семейства PRIM PLATINA (ПРИМ ПЛАТИНА) составляет от -60°C до +120°C. При необходимости эксплуатации покрытия в условиях погружения или временного контакта с различного рода жидкими средами рекомендуем проконсультироваться насчет температурного режима эксплуатации со специалистами компании ООО «Защитные покрытия».

## Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГМК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

## Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Цвет	Серый
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее	67
Адгезия пленки, баллов, не более	1

## Рекомендации по применению

### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

### Загрунтованные и ранее окрашенные поверхности

Рекомендуется применять согласованные с производителем предварительные покрытия. Убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием. Предыдущее покрытие должно быть неповрежденным и иметь хорошую адгезию к подложке (не более 1).

## Рекомендуемое предварительное покрытие

PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер), PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон), PRIM PLATINA Primer ZR. Совместимость с другими материалами по запросу.

## Условия при нанесении

При комплектации отвердителем PRIM E 20 температура окружающего воздуха, поверхности и самого материала от +5°C до +30°C.

При комплектации отвердителем PRIM E 35 температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности от -15°C до +30°C. Температура материала от +5°C до +30°C. При применении отвердителя PRIM E 35 возможно изменение декоративных свойств покрытия.

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

## Подготовка материала

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E (отвердитель) в соотношении по массе 100:8.

После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) необходимо выдержать не менее 0,5 часа. Если относительная влажность воздуха от 80% до 85% или температура ниже +10°C – не менее 1 ч.

## Жизнеспособность материала

Температура	+20°C
Время, час, не менее	7

## Рекомендации по нанесению

### Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015 ´-0,025 ´
Давление	12-22 МПа (120-220 бар)

### Пневматическое распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 15% по массе
Диаметр сопла	1,4-2,5 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)

### Кисть/валик

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 10% по массе

### Очистка оборудования и инструмента

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
----------------------------	---------------------

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При пневматическом распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

## Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м <sup>2</sup>
110	180	215
130	210	250
150	240	290
220	360	430

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

## Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 130 мкм:

Степень высыхания	Температура	
	+20°C	+60°C
На отлип, час, не более	4	-
До степени 3, час, не более	12	1,5
До степени 5, час, не более	15	-
Межслойная сушка, час, не менее		
-при перекрытии материалом ПРИМ ПЛАТИНА;	4	-
-при перекрытии материалом PRIM URETAN Coat	6,5	-
РН (ПРИМ УРЕТАН БС)		
Полный набор физико-механических свойств, сутки	5	-

При применении отвердителя PRIM E 35, обеспечивающего формирование покрытия при отрицательных температурах, при понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Перед сушкой при температуре 60°C необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°C в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

\* При воздействии влаги на покрытие, не достигшее полного набора физико-механических свойств, возможно поматование покрытия, образование белого налета. При этом защитные свойства покрытия полностью сохраняются.

## Нанесение следующего слоя

Материалы семейства PRIM PLATINA и PRIM URETAN. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

## Рекомендуемые системы покрытий

### Для металлических поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer MS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер)	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat различных марок	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>3</b>		<b>240</b>

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat различных марок	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>3</b>		<b>240</b>

### Для бетонных поверхностей

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer BS (ПРИМ ПЛАТИНА Праймер Бетон)	1	20	20
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat различных марок	1	50	50
<b>Итого:</b>		<b>3</b>		<b>200</b>

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

### Упаковка, транспортирование и хранение

Материал PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) (основа) и отвердитель PRIM E (отвердитель) расфасовываются в металлические емкости:

20 кг (основа) и 1,6 кг (отвердитель)

2,5 кг (основа) и 0,2 кг (отвердитель).

Материал PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН) должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае замерзания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C. При хранении материала допускается образование легко размешиваемого осадка и незначительное увеличение вязкости.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

### Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.